

CICLI STANDARD VERNIX®

CICLO	SUPPORTO	CLASSE	Durabilità prevedibile *	RS	GR 2,5	GR F	TR 12	TNC	PR 1	PR 2	TC	TEST DI CORROSIONE ACCELERATA rif. UNI EN ISO 12944-6		
				RIFINITURA SBAVATURA MANUALE	SABBIATURA gr. SA 2,5	SABBIATURA FINE A BASSA PRESSIONE	TRATTAMENTO CHIMICO 12 STADI	TECNOLOGIA NANO CERAMICA	1 MANO PRIMER EPOX 80µ	1 MANO PRIMER EPOX 80µ	1 MANO TOP COAT 80µ	NEBBIA SALINA ore	CAMERA UMIDOST. ore	INVECCHIAM. ARTIFICIALE ore
V 1 - FE - K1	FERRO NON OSSIDATO	C2	H 15 > 25 anni				TR 12	TNC			TC	0	120	0
V 1 - ZS - K1	ZINCATO SENDZ./ELETTR.	C4	H 15 > 25 anni				TR 12	TNC			TC	720	480	0
V 1 - AL - K1	ALLUMINIO	C4	H 15 > 25 anni				TR 12	TNC			TC	720	480	0
V 1 - IN - K1	INOX 304/316	C4	H 15 > 25 anni				TR 12	TNC			TC	720	480	0
V 2 - FE - K2	FERRO NON OSSIDATO	C4	H 15 > 25 anni				TR 12	TNC	PR 1		TC	720	480	0
V 2 - ZS - K2	ZINCATO SENDZ./ELETTR.	C5	H 15 > 25 anni				TR 12	TNC	PR 1		TC	1440	720	0
V 2 - AL - K2	ALLUMINIO	C5	H 15 > 25 anni				TR 12	TNC	PR 1		TC	1440	720	0
V 2 - IN - K2	INOX 304/316	C5	H 15 > 25 anni				TR 12	TNC	PR 1		TC	1440	720	0
V 3 - FE - GK1	FERRO OSSIDATO	C2	H 15 > 25 anni		GR 2,5		TR 12	TNC			TC	0	120	0
V 4 - FE - GK2	FERRO OSSIDATO	C4	H 15 > 25 anni		GR 2,5		TR 12	TNC	PR 1		TC	720	480	0
V 5 - ZC - K1	ZINCATO A CALDO	C4	H 15 > 25 anni	RS			TR 12	TNC			TC	720	480	0
V 6 - ZC - GK1	ZINCATO A CALDO	C4	H 15 > 25 anni	RS		GR F	TR 12	TNC			TC	720	480	0
V 7 - ZC - K2	ZINCATO A CALDO	C5	H 15 > 25 anni	RS			TR 12	TNC	PR 1		TC	1440	720	0
V 8 - ZC - GK2	ZINCATO A CALDO	C5	H 15 > 25 anni	RS		GR F	TR 12	TNC	PR 1		TC	1440	720	0
V 10 - FE - K3	FERRO NON OSSIDATO	C5	H 15 > 25 anni				TR 12	TNC	PR 1	PR 2	TC	1440	720	0
V 11 - FE - GK3	FERRO OSSIDATO	C5	H 15 > 25 anni		GR 2,5		TR 12	TNC	PR 1	PR 2	TC	1440	720	0
V 12 - ZC - GK3	ZINCATO A CALDO	C5	VH > 25 anni	RS		GR F	TR 12	TNC	PR 1	PR 2	TC	0	0	2688
V 13 - ZC - K3	ZINCATO A CALDO	C5	VH > 25 anni	RS			TR 12	TNC	PR 1	PR 2	TC	0	0	2688
V 14 - ZS - K3	ZINCATO SENDZ./ELETTR.	C5	H 15 > 25 anni				TR 12	TNC	PR 1	PR 2	TC	1440	720	0

* I cicli di verniciatura VERNIX® sono testati su tutti i supporti tenendo conto delle categorie di corrosività identificate dalla UNI EN ISO 12944-2 ed in conformità a quanto previsto dalla UNI EN ISO 12944-6.

Considerando un adeguato grado di preparazione per la carpenteria come da ISO 8501-3, la durabilità prevedibile della verniciatura è pari ad H (15 > 25anni) o VH (> 25anni) secondo UNI EN ISO 12944-1 .

L'effetto "duplex" su supporto zincato aumenta la durabilità prevedibile del sistema anticorrosivo da 1,5 a 2,3 volte la somma delle durate dei singoli trattamenti.

CICLI STANDARD VERNIX®

Famiglia	Composizione
K 1	TRATTAMENTO CHIMICO - 1 POLIESTERE 80 µ
K 2	TRATTAMENTO CHIMICO - 1 FONDO EP. 80 µ - 1 POLIESTERE 80 µ.
K 3	TRATTAMENTO CHIMICO - 1 + 1 FONDO EP. 80+80 µ - 1 POLIESTERE 80 µ

Famiglia	Composizione
GK 1	GRANIGLIATURA - TRATTAMENTO CHIMICO - 1 POLIESTERE 80 µ
GK 2	GRANIGLIATURA - TRATTAMENTO CHIMICO - 1 FONDO EP. 80 µ - 1 POLIESTERE 80 µ
GK 3	GRANIGLIATURA - TRATTAMENTO CHIMICO - 1 + 1 FONDO EP. 80+80 µ - 1 POLIESTERE A 80 µ

Classe di corrosività ambientale	Interno	Esterno
C2	Frequenza condensa bassa e inquinamento ridotto	Aree rurali ad inquinamento ridotto e ambienti a bassa umidità
C3	Frequenza condensa contenuta e inquinamento moderato	Aree urbane ad inquinamento medio e costiere a bassa salinità
C4	Frequenza condensa media e inquinamento elevato	Aree urbane e industriali inquinate, costiere a salinità media
C5	Frequenza condensa alta e inquinamento molto elevato	Aree industriali ad inquinamento elevato, costiere ad alta salinità