

DURATA PREVEDIBILE DEL SISTEMA ANTICORROSIVO SINO ALLA PRIMA IMPORTANTE MANUTENZIONE PER ESPOSIZIONE IN AMBIENTI CON CLASSE DI CORROSIVITÀ C3 - C4 - C5 / DURABILITÀ L - M - H

Classe di corrosività ambientale

C3	C4	C5
Int. frequenza condensa e inquinamento moderata	frequenza condensa e inquinamento elevata	frequenza condensa e inquin. molto elevata
Est. aree urbane inq. medio e costiera a bassa salinità	aree urb. e ind. inquinate, costiere a salinità media	aree ind. inquin. elevato, costiere alta salinità

Durabilità verniciatura

(rif. UNI EN ISO 12944-1, UNI EN ISO 8501-3)

	L ≈ 0 > 7 anni	M ≈ 7 > 15 anni	H ≈ 15 > 25 anni
Grado preparazione richiesto	P1 - P2	P1 - P2	P2 - P3

Durabilità zincatura

(rif. UNI EN ISO 12944-2)

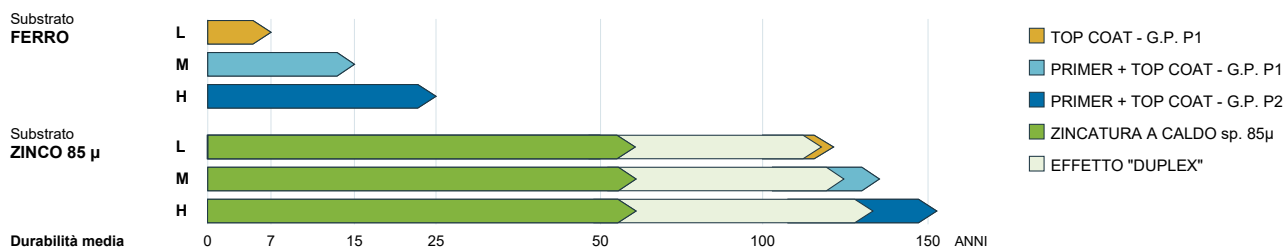
	x sp. zinco ≈ 85μ
Consumo Zn	Classe C3 non protetto da vernice: 0,7/2,1 μ/anno
	Classe C4 non protetto da vernice: 2,1/4,2 μ/anno
	Classe C5 non protetto da vernice: 4,2/8,4 μ/anno
con EFFETTO "DUPLEX"	Zn+Vernice x K ≈ 1,9

*K = valore medio compreso tra 1,5 a 2,3 volte la somma della durata dei singoli trattamenti

Prove di corrosione accelerata per Classe di corrosività ambientale C3

(rif. UNI EN ISO 12944-6)

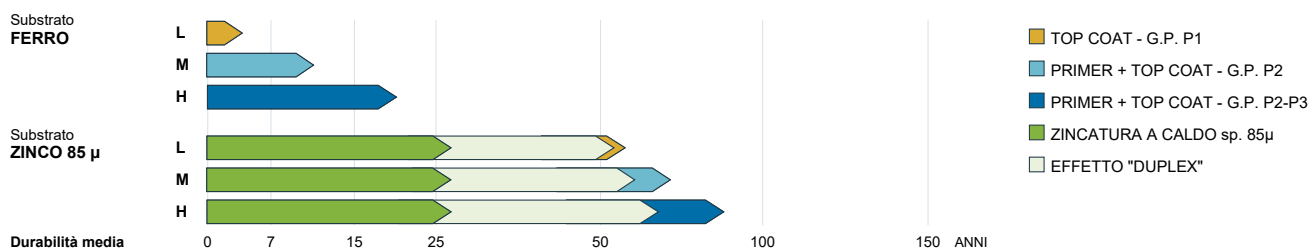
	L	M	H
Test nebbia salina (rif. ISO 9227)	x dur. 120 h	x dur. 240 h	x dur. 480 h
Test camera umidostatica (rif. ISO 6270 - 1)	x dur. 48 h	x dur. 120 h	x dur. 240 h



Prove di corrosione accelerata per Classe di corrosività ambientale C4

(rif. UNI EN ISO 12944-6)

	L	M	H
Test nebbia salina (rif. ISO 9227)	x dur. 240 h	x dur. 480 h	x dur. 720 h
Test camera umidostatica (rif. ISO 6270 - 1)	x dur. 120 h	x dur. 240 h	x dur. 480 h



Prove di corrosione accelerata per Classe di corrosività ambientale C5

(rif. UNI EN ISO 12944-6)

	L	M	H
Test nebbia salina (rif. ISO 9227)	x dur. 480 h	x dur. 720 h	x dur. 1440 h
Test camera umidostatica (rif. ISO 6270 - 1)	x dur. 240 h	x dur. 480 h	x dur. 720 h

